



Summary Visit PT. BIO INTI AGRINDO - POM 3 - 2026-06-13

No	Station Name	Warranty	Lifetime	Problem
1	Fresh Fruit Bunch Conveyor No. 3		±375 jam operasional (1 bulan)	• <u>Kondisi komponen conveyor chain terdapat kotoran yang melekat di sela-sela roller yang menyebabkan beberapa roller tidak dapat berjalan/berputar sehingga roller rentan mengalami keausan signifikan berbentuk petak</u> • <u>disarankan untuk menjalankan Steam Injection untuk meminimalkan kotoran pada chain.*URGENT</u> • <u>Kondisi conveyor chain sudah dilakukan pemasangan baru full MAX pada tanggal 01 Mei 2026, pemasangan periode ke-2 dengan merk MAX Chain</u> • Record Lifetime pada visit terakhir adalah : 1 Bulan x 25 Hari kerja x 15 Jam Kerja = 375 Jam Operasional Pabrik (1 bulan),
2	Fresh Fruit Bunch Conveyor No. 5	15.000 H / 36 Bln	±5.075 jam operasional (15 bulan)	• <u>Kondisi komponen conveyor chain terdapat kotoran yang melekat di sela-sela roller yang menyebabkan beberapa roller tidak dapat berjalan/berputar sehingga roller rentan mengalami keausan signifikan berbentuk petak</u> • <u>disarankan untuk menjalankan Steam Injection untuk meminimalkan kotoran pada chain.*URGENT</u> • Record Lifetime pada visit terakhir adalah : Lifetime sebelumnya 2.450 jam + (7 Bulan x 25 Hari kerja x 15 Jam kerja) = 5.075 Jam Operasional Pabrik (15 bulan),
3	Wet Kernel Elevator	15.000 H / 36 Bln	±7.575 jam operasional (18 bulan)	• <u>Kondisi komponen conveyor chain sudah mulai mengalami keausan pada bushing faktor operasional</u> • • Record Lifetime pada visit terakhir adalah : Lifetime sebelumnya 4.950 jam + (7 Bulan x 25 Hari kerja x 15 Jam kerja) = 7.575 Jam Operasional Pabrik (18 bulan),
4	Submarget Boiler	10.000 H / 24 Bln	±2.895 jam operasional (7 bulan)	• <u>Kondisi conveyor chain mengalami kemuluran</u> • <u>disarankan untuk melakukan adjusting pada take up bearing</u> • <u>Kondisi komponen conveyor chain sudah mulai mengalami</u>

				<u>keausan pada bushing, pin, dan plate faktor material yang dibawa memiliki kandungan asam yang mengakibatkan tingkat korosi yang tinggi</u> • • <u>Kondisi teeth sprocket sudah mengalami keausan</u> • <u>disarankan untuk melakukan pergantian sprocket</u> • <u>Kondisi rel/liner sudah mengalami keausan</u> • <u>disarankan untuk melakukan penyisipan rel/liner.*URGENT</u> • <u>Disarankan untuk penambahan Water Jet Pump pada roller chain agar menjaga roller tidak bergesekan secara berlebihan dengan rel/liner</u> • Record Lifetime pada visit terakhir adalah : Lifetime sebelumnya 270 jam + (7 Bulan x 25 Hari kerja x 15 Jam kerja) = 2.895 Jam Operasional Pabrik (7 bulan),
5	Boiler Ash Conveyor	10.000 H / 24 Bln	±2.895 jam operasional (7 bulan)	• <u>Kondisi komponen conveyor chain sudah mengalami keausan pada bushing, plate, dan pin faktor material yang dibawa memiliki kandungan aasam yang mengakibatkan tingkat korosi yang tinggi</u> • • <u>Kondisi teeth sprocket sudah mengalami keausan</u> • <u>disarankan untuk melakukan pergantian sprocket</u> • <u>Disarankan untuk penambahan Water Jet Pump pada roller chain agar menjaga roller tidak bergesekan secara berlebihan dengan rel/liner</u> • Record Lifetime pada visit terakhir adalah : Lifetime sebelumnya 270 jam + (7 Bulan x 25 Hari kerja x 15 Jam kerja) = 2.895 Jam Operasional Pabrik (7 bulan),
6	EFB Conveyor No. 2	10.000 H / 24 Bln	±3.375 jam operasional (9 bulan)	• <u>Kondisi conveyor chain mengalami kemuluran</u> • <u>disarankan untuk adjusting pada take up bearing</u> • <u>Kondisi komponen conveyor chain sudah mulai mengalami keausan pada bushing dan pin faktor media umpan yang dibawa bercampur dengan Solid dari Screw Conveyor sehingga pengaruh asam dapat mengakibatkan tingkat korosi yang tinggi</u> • <u>disarankan untuk melakukan pembuangan solid agar dipisahkan dengan conveyor jangkaos</u> • Record Lifetime pada visit terakhir adalah : Lifetime sebelumnya 750 jam + (7 Bulan x 25 Hari kerja x 15 Jam kerja) = 3.375 Jam Operasional Pabrik (9 bulan),